٥. **معايرة المكيال :**

١. يملأ المكيال بالماء عند درجة حرارة الغرفة ، ويغطى بلوح زجاجي بحيث تزال الفقاعات والمياه الزائدة .
٢. يحدد وزن الماء الصافي بالمكيال بدقة ± ٠,١٪ .
٣. تقاس درجة حرارة الماء ويحدد وزن وحدة الحجوم للماء من الجدول السابق ، وتؤخذ قيم متوسطة عند الضرورة .
٤. يحسب معامل المكيال ، وذلك بقسمة وحدة الحجوم للماء على الوزن المطلوب لملء المكيال .

٦. **طريقة الدمك**

تنطبق هذه الخطوات على المواد ذات أقصى مقاس ١/٢ ١ بوصة أو أقل .
أ - يملأ المكيال لثلثه ويسوى المنسوب الأعلى بالأصابع ويدك سطح الطبقة بقضيب الدك ٢٥ مرة موزعة على كل السطح ، ثم يملأ المكيال للثلث الثاني ويدك ٢٥مرة ، ثم يملأ المقياس لنهايته ويدك ٢٥مرة ، وتزال المواد الزائدة باستعمال الجزء المستقيم لقضيب الدك وذلك للتسوية .
ب- يراعى عند دك الطبقة الأولى ألا يسمح للقضيب بأن يخترق الطبقة إلى قاع المقياس ، وعند دك الطبقة الثانية والنهائية يكون الدك كافياً لأن يخترق القضيب قاع الطبقة السابقة لها للمواد الموضوعة في المكيال .
ج – يحدد الوزن الصافي للمواد في المكيال ويتم الحصول على وزن وحدة الحجوم للمواد بضرب الوزن الصافي للمواد في المعامل المحدد في البند الرابع من معايرة المكيال .

٧. **طريقة الهز :**

أ - تطبق هذه الطريقة للمواد ذات أقصى مقاس ١/٢ ١ بوصة ولا يزيد عن ٤ بوصة .
ب – يملأ المكيال على ثلاث طبقات متساوية الثلث الأول والثاني والثالث للمكيال ، وتدمك كل طبقة بوضع المكيال على قاعدة ثابتة مثل أرضية من الخرسانة الأسمنتية ، وترفع الجوانب المتقابلة للمكيال بالتناوب حوالي ٢ بوصة من القاعدة ، ثم تسقط فجأة كضربة فجائية فتنظم الحبيبات نفسها بهذه الطريقة وتصبح بحالة دمك تام ، وتدمك كل طبقة بضرب المكيال ٥٠ مرة بالطريقة الموضحة أعلاه ، أي ٢٥ مرة لكل جانب ، ثم تسوى المواد بالإصبع أو بقضيب مستقيم بحيث يكافئ أي بروز أو نتوء للقطع الكبيرة من المواد الخشنة الفراغات الأكبر في سطح المواد تحت مستوى حافة المكيال العلوية .
جـ- يحدد الوزن الصافي للمواد داخل المكيال ثم يحصل على وزن وحدة الحجوم بضرب الوزن الصافي للمواد في معامل المكيال

٨. **طريقة الجاروف :**

أ – تنطبق هذه الطريقة على المواد ذات أقصى مقاس ٤ بوصة أو أقل .
ب - يملأ المكيال إلى نهايته بواسطة الجاروف أو المغرفة " Scoop" على ألا يزيد الارتفاع الذي تفرغ منه المواد عن ٢ بوصة من أعلى المكيال ، ويجب أخذ الاحتياط قدر الإمكان لمنع أي انفصال حجمي للعينة ، ويسوى سطح المواد بالأصابع أو بأداة مستقيمة بحيث يكافئ أي بروز للقطع الكبيرة من المواد الخشنة الفراغات الأكبر في سطح المواد تحت مستوى حافة المكيال العلوية .
جـ – يحدد الوزن الصافي للمواد ويتم الحصول على وزن وحدة الحجوم بضرب الوزن الصافي في معامل المكيال .

٧- فحوصات الأزفلت والخلطات الأزفلتية

٧-١ اختبارات الأزفلت السائل

٧ -١-١ أخذ عينات ممثلة للمواد الأزفلتية Materials Sampling Bituminous

المواصفات الفنية : (AASHTO T-40)

تنطبق هذه الطريقة على كيفية أخذ عينات ممثلة للمواد الأزفلتية سواء أكانت من النوع السائل أو النصف صلبة أو الصلبة من موقع التصنيع أو محطة التزويد أو عند نقطة الشحن وعند موقع العمل ، وتؤخذ العينات إما من التنكات أو الأكوام الاحتياطية أو العربات أو من الحاويات المستخدمة للتخزين أو لشحن المواد الأزفلتية . ولأخذ عينات ممثلة للمواد لها نفس أهمية إجراء الاختبارات عليها يجب اتخاذ كل الاحتياطات اللازمة للحصول على عينات ممثلة للطبيعة الحقيقية للمادة وكذلك للحالة الملازمة للمواد .
بحيث يكون حجم المواد السائلة كالاتي :

أ - لتر واحد للاختبارات المعملية الروتينية للمستحلبات .
ب- لتر واحد من تنكات التخزين لكل صمام لأخذ العينات .
ج – لتر واحد من البراميل أو الأسطوانات .
د - يكون حجم العينات النصف صلبة أو الصلبة كالآتي :

١. واحد كيلو جرام من البراميل أو الأسطوانات أو القوالب .